

ZD-8965 desoldering station

 *ZD-8965 desoldeerstation*



v1.0.0



Table of contents / Inhoudsopgave

English.....	3
Safety precautions.....	3
Packing contents.....	4
Specifications.....	4
Product overview.....	5
Operation instructions.....	5
Troubleshooting / Frequently Asked Questions (FAQ).....	7
Warranty.....	7
Nederlands.....	8
Veiligheidsvoorschriften.....	8
Inhoud verpakking.....	9
Specificaties.....	9
Productoverzicht.....	10
Bedieningsinstructies.....	10
Probleemoplossing / Veelgestelde vragen.....	12
Garantie.....	13



Safety precautions

The operating instructions and cautions should be read carefully and kept in an easily visible location in the vicinity of the desoldering station. Non-observance of the cautions can result in accidents, injury or risks to health. The manufacturer assumes no liability for uses other than those described in the operating instructions or for unauthorized alterations.

A. The power cord may only be inserted in approved power sockets or adapters.

B. High temperature

The temperature of the desoldering nozzle will reach as high as around 480°C when the power switch is on. Since mishandling may lead to burns and fire, be sure to comply with the following precautions:

- Do not touch metallic parts near the desoldering nozzle nor the nozzle itself.
- Do not use this system near flammable items.
- Advise other people in the work area that the unit can reach very high temperatures and should be considered potentially dangerous.
- Turn off the power switch while taking breaks and when finishing using it.
- Before replacing parts or storing the system, turn off the power and let it cool down to room temperature.

C. Take care of your tools

- Do not use the tools for any applications other than (de)soldering.
- Do not tap the desoldering gun against the work bench, or otherwise subject the gun to severe shocks and/or drops from distance.
- Please wipe the nozzle on the cleaning sponge and/or carefully clean with brass wool. Always make sure the sponge is sufficiently wet, and demineralised water is used to make it wet.
- It is advised to apply a fresh layer of tin to the nozzle once you stop using the device. This prevents the nozzle from oxidizing or other types of damage/clogging.
- Use only accessories or attachments which are listed in the operation manual. Use of other tools and other accessories can lead to a danger of injury.

D. Maintenance

Before use, always check for damage to the main unit, desoldering gun and/or its accessories. Replace damaged parts by spare parts if available. If not available, damaged parts must be repaired or replaced by a qualified technician.

E. Keep children at a distance

This product can be used by persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Young children should be supervised to ensure safe and proper use of the product.



- F. Protect yourself against electrical shocks
Avoid touching grounded parts with your body, e.g. pipes, heating radiators and so on while using the desoldering station. The grip of the antistatic designed desoldering tool is conductive.
- G. Work environment
Do not use the desoldering tool in a moist or wet environment. The desoldering gun should be placed in the holder after you have finished using it.

The manufacturer assumes no liability for uses other than those described in the operating instructions or for unauthorized alterations. The operating instructions and cautions should be read carefully and kept in an easily visible location in the vicinity of the control system. Non-observance of the cautions will result in accidents, injury or risks to health.

Packing contents

- Main unit
- Desoldering gun
- Stand for desoldering gun (brass wool & sponge included)
- EU power cord
- 3 nozzles (N5-1, N5-2, N5-3) of which N5-2 is pre-installed
- Tip cleaners (0.7mm; 0.9mm; 1.2mm)
- Four 16.8mm filters (of which one is pre-installed)
- Two 20.8mm filters (of which one is pre-installed)

Specifications

Model	ZD-8965
Adjustable temperature range	160°C - 480°C
Input voltage	240V ~ 50/60Hz
Output voltage	DC 18V
Average power	140W
Heating element	Ceramic
Vacuum pressure	600 mm Hg
ESD safe	Yes
Dimensions main unit	140 x 170 x 190 mm
Weight	~2.75 kg



Product overview

This desoldering station has a clear LED touch display showing both the set temperature and the current temperature. It uses N5-series desoldering nozzles varying in diameter making it possible to desolder both small and slightly larger joints. This product is intuitive and easy to use. Because of its small size it does not take up much space on your desk.

Operation instructions

Before first use and connecting the power cord, make sure all other cables are connected as intended and all filters are installed properly. Make sure to put the desoldering gun in its stand. Then connect the power cord and turn on the device with use of the power switch on the back of the device. A short self-test will be carried out. Once it passes the self-test it will automatically show the set temperature for two seconds and then it will change to showing the current temperature value.

To set the temperature, simply use the touch buttons ▲ and ▼ . The temperature displayed will then either decrease or increase. The station clearly mentions it is the 'Set temperature' by showing the word 'Set' on the left, next to the temperature value.

If you do not touch any buttons for two seconds, the word 'Set' will disappear and the actual, current temperature will be displayed.

The 'M' button is a preset button (Memory button) that can be used. Touch and hold the 'M' button for two seconds until the temperature setting flickers. Then use the touch buttons ▲ and ▼ to set the preferred memory temperature. Finally, touch the 'M' button again to confirm the temperature set. Now, with one press of the 'M' button, the station's temperature will be set to the preset (memory) temperature.

The '°C/°F' button can be used to change between degrees Celsius and Fahrenheit. Celsius will be the factory default setting.

When the desoldering station is not used for 10 minutes, the station will go into sleep mode automatically. It will stop heating (so temperature will drop) and 'Sleep' will be shown on screen. Once you pick up the desoldering gun again, it will automatically wake up, display 'Heat on' and increase temperature again until it reaches the set temperature.

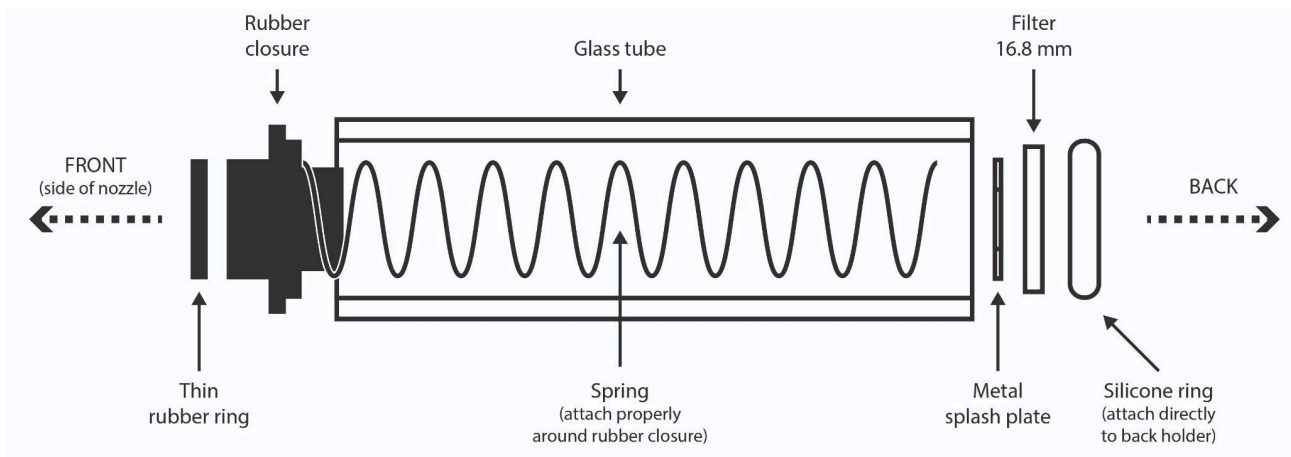
The horizontal segmented bar shows whether the air pump is working properly or not by displaying the suction power.

Proper placement of the small parts in the desoldering gun

Next, you see a schematic view of the placement of all different parts in/near the glass tube of the desoldering gun. It shows in what position and in which order the different parts must be placed. One can release the glass tube by pushing the "lock lever" up into the "unlocked state". The "back holder" will click and move backwards a little. Pull it even further by hand to create sufficient space for



the glass tube to be taken out. The glass tube can then be emptied and spare parts can be replaced if necessary. **Be careful:** Some spare parts, in particular the glass tube, is fragile and can break easily.



Operation maintenance

Solder waste (old soldering tin) can get stuck in the nozzle and/or heating element. This will result in lower heating performance and reduce the suction efficiency. If there is a noticeable drop in suction efficiency during operation, please replace the filter and clean the nozzle and heater (metal shaft) with the cleaning pin.

After use, make sure to always clean the nozzle and heating element. If you do not clean it in time, the solder waste will block the desoldering gun. When not in use the solder waste will get oxidized, may expand and can get stuck on the inner compartments. It will then become hard, or sometimes even impossible, to be removed, even with the cleaning pin. So please try to prevent this by cleaning it properly during and immediately after use.

Please clean the nozzles carefully with the brass wool and/or with a wet sponge. Always make sure the sponge is sufficiently wet, with use of demineralised water. Once you stop using the desoldering station, it is advised to apply a fresh layer of tin to the nozzle. This prevents the nozzle from oxidizing or other types of damage/clogging.

Over time, the nozzle hole will get enlarged by corrosion. If soldering efficiency goes down, and all other parts appear to be in good condition, the nozzle is probably eroded and should be replaced by a new one.



Troubleshooting / Frequently Asked Questions (FAQ)

I just received the product, but all nozzles seem to be clogged

That is correct. From the factory, the nozzles are 'pre-tinned'. This means that a small layer of tin is applied to the nozzle to prevent oxidizing and prevent dirt from getting stuck in the nozzle. When you heat up the nozzle for the first time, the tin will melt and can be sucked in.

How to prevent the desoldering gun from clogging

First of all, make sure to set the temperature high enough (to a maximum of 375°C). And then, when powering on the device, give the device sufficient time to reach that temperature before you actually will start desoldering. Make sure to press the trigger long enough to suck in the soldering tin all the way up to the glass tube. Make sure, especially after use, to clean the nozzle & heating element properly using the supplied cleaning needles. The needle needs to reach the glass chamber for the cleaning to be performed properly. Empty the glass container regularly and replace the filters when necessary.

The desoldering gun is clogged

Warm up the desoldering gun to 350°C-375°C. Keep the gun vertical (pointing the tip to the sky). Apply some solder and have it drip down the hole of the nozzle and its heating element. Pull the trigger. You may use the cleaning needle to gently help the clog disappear.

There is no more suction power

Check if the "Thin rubber ring" is present in the gun. If it is present: Disconnect the suction hose from the main unit and check if there is suction at the main unit. If there is suction at the main station, there may be a clog, a missing seal or a damaged seal in the pistol.

The nozzle does not get sufficiently warm / the soldering tin does not melt

Please check if the station is set to the right temperature unit (°C/°F). It happens that people expect the station is set to °C but actually is set to °F. This will then of course result in a lower actual temperature than the expected temperature.

Make sure the tips are clean and undamaged. Pre-tinning the nozzle helps in melting the connection.

Warranty

The warranty period of this product starts from the date of purchase. Failures caused by improper use, such as improper handling and improper repair, modification or adjustment of the device are not covered by warranty.

Maintenance costs are charged for repairs that exceed the warranty period, and the costs incurred for maintenance are the responsibility of the user.



Veiligheidsvoorschriften

De gebruiksaanwijzing en de veiligheidsvoorschriften moeten zorgvuldig worden gelezen en op een goed zichtbare plaats in de buurt van het desoldeerstation worden bewaard. Het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften kan leiden tot ongevallen, letsel of gezondheidsrisico's. De fabrikant aanvaardt geen aansprakelijkheid voor ander gebruik dan beschreven in de gebruiksaanwijzing of voor ongeoorloofde wijzigingen.

- A. Het netsnoer mag uitsluitend in goedgekeurde stopcontacten of adapters worden gestoken.
- B. Hoge temperatuur
De temperatuur van de desoldeernozzle kan oplopen tot ongeveer 480 °C wanneer de aan/uit-schakelaar is ingeschakeld. Aangezien onjuist gebruik kan leiden tot brandwonden en brand, dient u zich strikt aan de volgende voorzorgsmaatregelen te houden:
 - Raak geen metalen onderdelen in de buurt van de nozzle aan en raak ook de nozzle zelf niet aan.
 - Gebruik dit systeem niet in de buurt van brandbare voorwerpen.
 - Wijs andere mensen in de omgeving erop dat het apparaat zeer hoge temperaturen kan bereiken en als potentieel gevaarlijk moet worden beschouwd.
 - Zet de hoofdschakelaar uit tijdens pauzes en wanneer u klaar bent met het gebruik ervan.
 - Schakel de stroom uit en laat het systeem afkoelen tot kamertemperatuur voordat u onderdelen vervangt of het systeem opbergt.
- C. Zorg goed voor het desoldeerstation en de bijhorende accessoires
 - Gebruik uitsluitend voor (de)solderen.
 - Stoot met het desoldeerpistool niet tegen harde objecten zoals het tafelblad en laat deze ook niet vallen.
 - Veeg de nozzle af aan de reinigingsspons en/of reinig deze voorzichtig met de koperkrullen. Zorg er altijd voor dat de spons voldoende nat is en dat er gedemineraliseerd water wordt gebruikt om deze nat te maken.
 - Het wordt aangeraden om een nieuwe laag tin op de nozzle aan te brengen zodra u het desoldeerstation uit zet. Dit voorkomt dat de nozzle oxideert of andere soorten schade/verstopping oploopt.
 - Gebruik uitsluitend accessoires of onderdelen die in de gebruiksaanwijzing worden vermeld. Het gebruik van andere accessoires kan leiden tot gevaar of letsel.
- D. Onderhoud
Controleer het hoofdapparaat, het desoldeerpistool en/of de bijbehorende accessoires vóór gebruik altijd op beschadigingen. Vervang beschadigde onderdelen door reserveonderdelen indien beschikbaar. Als deze niet beschikbaar zijn, moeten beschadigde onderdelen worden gerepareerd of vervangen door een gekwalificeerd technicus.
- E. Gebruik door kinderen
Dit product kan worden gebruikt door personen met beperkte fysieke, zintuiglijke of mentale



vermogens of met een gebrek aan ervaring en kennis, mits zij begeleiding of instructies hebben gekregen over het veilige gebruik van het apparaat en zich bewust zijn van de daarmee samenhangende risico's. Jonge kinderen moeten onder toezicht staan om een veilig en correct gebruik van het product te waarborgen.

F. Bescherm uzelf tegen elektrische schokken

Raak tijdens het gebruik van het desoldeerstation geen geaarde onderdelen aan met uw lichaam, zoals leidingen, radiatoren enzovoort. Het handvat van het antistatisch ontworpen desoldeerpistool is geleidend.

G. Werkomgeving

Gebruik het desoldeerstation niet in een vochtige of natte omgeving. Plaats het desoldeerpistool in de houder zodra u klaar bent met het gebruik ervan.

De fabrikant aanvaardt geen aansprakelijkheid voor ander gebruik dan beschreven in de gebruiksaanwijzing of voor ongeoorloofde wijzigingen aan het apparaat. De gebruiksaanwijzing en de veiligheidsvoorschriften moeten zorgvuldig worden gelezen en op een goed zichtbare plaats in de buurt van het desoldeerstation worden bewaard. Het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften kan leiden tot ongevallen, letsel of gezondheidsrisico's.

Inhoud verpakking

- Hoofdapparaat
- Desoldeerpistool
- Houder voor desoldeerpistool (koperkrullen en spons inbegrepen)
- EU netsnoer
- 3 nozzles (N5-1, N5-2, N5-3) waarbij de N5-2 is voorgeïnstalleerd
- Nozzle-reinigingsnaalden (0,7mm; 0,9mm; 1,2mm)
- Vier 16,8mm filters (waarvan er één is voorgeïnstalleerd)
- Twee 20,8mm filters (waarvan er één is voorgeïnstalleerd)

Specificaties

Model	ZD-8965
Instelbaar temperatuurbereik	160°C - 480°C
Ingangsspanning	240V ~ 50/60Hz
Uitgangsspanning	DC 18V
Gemiddeld vermogen	140W
Warmte-element	Keramisch



Vacuümdruk	600 mm Hg
ESD-veilig	Ja
Afmetingen hoofdapparaat	140 x 170 x 190 mm
Gewicht	~2,75 kg

Productoverzicht

Dit desoldeerstation is voorzien van een helder LED-touchscreen waarop zowel de ingestelde temperatuur als de huidige temperatuur worden weergegeven. Het maakt gebruik van desoldeernozzles uit de N5-serie met verschillende diameters, waardoor zowel kleine als iets grotere soldeerverbindingen kunnen worden gedesoldeerd. Dit product is gebruiksvriendelijk. Dankzij het compacte formaat neemt het weinig ruimte in op uw bureau/werkblad.

Bedieningsinstructies

Zorg vóór het eerste gebruik en het aansluiten van het netsnoer dat alle andere kabels correct zijn aangesloten en dat alle filters goed zijn geïnstalleerd. Plaats het desoldeerpistool in de houder. Sluit vervolgens het netsnoer aan en schakel het apparaat in met de aan/uit-schakelaar aan de achterzijde van het apparaat. Er wordt een korte zelftest uitgevoerd. Zodra de zelftest is geslaagd, wordt de ingestelde temperatuur twee seconden lang weergegeven, waarna de weergave overschakelt naar de huidige temperatuurwaarde.

Om de temperatuur in te stellen, gebruikt u gewoon de aanraakknoppen ▲ en ▼. De weergegeven temperatuur zal dan dalen of stijgen. Het station geeft duidelijk aan dat het om de 'ingestelde temperatuur' gaat door het woord 'Set' links naast de temperatuurwaarde weer te geven. Als u twee seconden lang geen knop aanraakt, verdwijnt het woord 'Set' en wordt de werkelijke, huidige temperatuur weergegeven.

De 'M'-knop is een snelkeuzeknop ('Memory') die u kunt gebruiken. Houd de 'M'-knop twee seconden ingedrukt totdat de temperatuurinstelling gaat knipperen. Gebruik vervolgens de aanraakknoppen ▲ en ▼ om de gewenste snelkeuze-temperatuur in te stellen. Druk ten slotte nogmaals op de 'M'-knop om de ingestelde temperatuur te bevestigen. Nu wordt de temperatuur van het station met één druk op de 'M'-knop ingesteld op de vooraf ingestelde snelkeuze-temperatuur.

Met de knop °C/°F kunt u schakelen tussen graden Celsius en Fahrenheit. Celsius is de standaardinstelling vanuit de fabriek.

Wanneer het desoldeerstation 10 minuten niet wordt gebruikt, schakelt het automatisch over naar de slaapstand. Het verwarmen wordt dan uitgeschakeld (waardoor de temperatuur daalt) en op het scherm verschijnt 'Sleep'. Zodra u het desoldeerpistool weer oppakt, wordt het apparaat automatisch



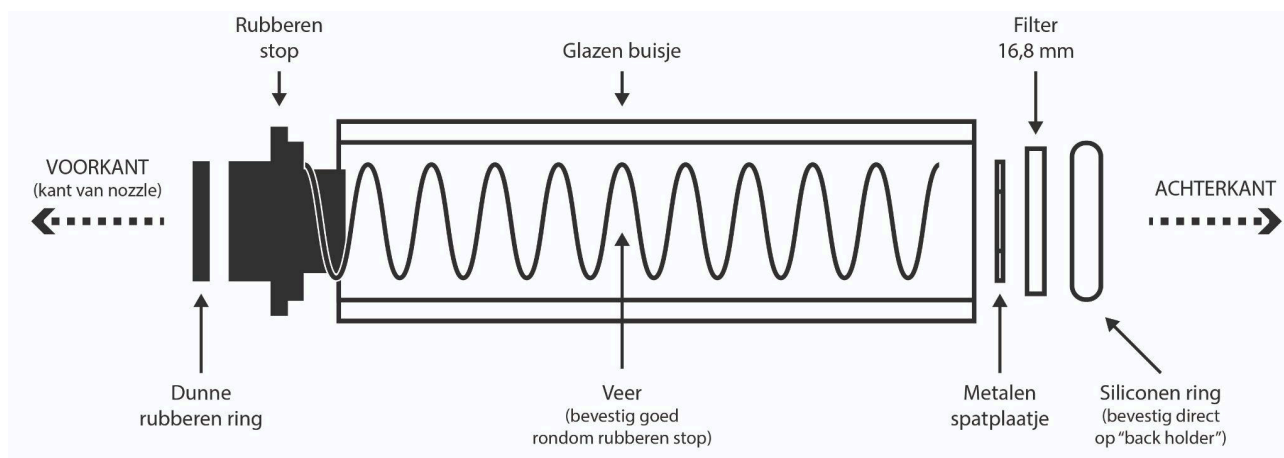
weer geactiveerd, verschijnt 'Heat on' op het scherm en stijgt de temperatuur weer totdat de ingestelde temperatuur is bereikt.

De horizontale gesegmenteerde balk geeft aan of de vacuümpomp goed werkt door de zuigkracht weer te geven.

Juiste plaatsing van onderdelen in het desoldeerpestool

Hieronder ziet u een schematische weergave van de plaatsing van alle verschillende onderdelen in of nabij het glazen buisje van het desoldeerpestool. Hier is te zien in welke positie en volgorde de verschillende onderdelen moeten worden geplaatst.

U kunt het glazen buisje losmaken door de "vergrendelingshendel" op het desoldeerpestool omhoog te duwen naar de "ontgrendeld" positie. De "back holder" klikt en schuift dan een stukje naar achteren. Trek deze met de hand nog iets verder naar achteren om voldoende ruimte te creëren om het glazen buisje eruit te halen. Het glazen buisje kan vervolgens worden geleegd en indien nodig kunnen reserveonderdelen worden vervangen. **Let op:** sommige reserveonderdelen, met name het glazen buisje, zijn kwetsbaar en kunnen eenvoudig breken.



Gebruiksonderhoud

Soldeerresten (oud soldeertin) kan vast komen te zitten in de nozzle en/of het verwarmingselement. Dit leidt tot een verminderde prestaties in het verwarmen en een lagere zuigkracht. Als u tijdens het gebruik een merkbare afname van de zuigkracht constateert, vervang dan het filter en reinig de nozzle & het verwarmingselement (metalen schacht) met de nozzle-reinigingsnaald.

Zorg ervoor dat u na gebruik altijd de nozzle en het verwarmingselement reinigt. Als u dit niet tijdig doet, zullen de soldeerresten het desoldeerpestool verstoppen. Wanneer het apparaat niet in gebruik is, zullen de soldeerresten kunnen oxideren, mogelijk uitzetten en binnenin vast komen te zitten. Het wordt dan moeilijk, of soms zelfs onmogelijk, om deze soldeerresten weer te verwijderen, zelfs met de reinigingsnaalden. Probeer dit daarom te voorkomen door het apparaat tijdens en direct na gebruik goed te reinigen en onderhouden.



Reinig de nozzles zorgvuldig met koperkrullen en/of een natte spons. Zorg er altijd voor dat de spons voldoende nat is gemaakt met gedemineraliseerd water. Zodra u het desoldeerstation niet meer gebruikt, wordt aangeraden een nieuwe laag tin op de nozzle aan te brengen. Dit voorkomt dat de nozzle oxideert of andere soorten schade/verstopping oploopt.

Na verloop van tijd zal het gat in de nozzle langzaam groter worden door corrosie. Als het desolderen moeizamer gaat en alle andere onderdelen in goede staat lijken te zijn, is de nozzle waarschijnlijk aangetast en moet deze worden vervangen door een nieuwe.

Probleemoplossing / Veelgestelde vragen

Ik heb het product net ontvangen, maar alle nozzles lijken verstopt te zijn

Dat klopt. De nozzles zijn af fabriek 'pre-tinned' (vooraf vertind). Dit betekent dat er een dun laagje tin op de nozzle is aangebracht om oxidatie te voorkomen en te voorkomen dat er vuil in de nozzle komt. Wanneer u de nozzle voor het eerst opwarmt, smelt het tin en kan het worden aangezogen.

Hoe voorkom je dat het desoldeerpistool verstopt raakt?

Zorg er allereerst voor dat de temperatuur hoog genoeg wordt ingesteld (tot maximaal 375 °C). Geef het apparaat vervolgens, wanneer je het inschakelt, voldoende tijd om die temperatuur te bereiken voordat je daadwerkelijk begint met desolderen. Zorg ervoor dat u de pistooltrekker lang genoeg ingedrukt houdt om het soldeertin helemaal tot aan het glazen buisje aan te zuigen. Zorg ervoor dat u, vooral na gebruik, de nozzle en het verwarmingselement goed reinigt met behulp van de meegeleverde reinigingsnaalden. De naald moet het glazen buisje bereiken om de reiniging goed te laten verlopen. Leeg het glazen buisje regelmatig en vervang de filters indien nodig.

Het desoldeerpistool is verstopt

Verwarm het desoldeerpistool tot 350 °C-375 °C. Houd het pistool verticaal (met de nozzle naar boven gericht). Breng wat soldeertin aan en laat dit door het gaatje van de nozzle en het verwarmingselement naar binnen druppelen. Druk de pistooltrekker in. U kunt de nozzle-reinigingsnaald gebruiken om de verstopping voorzichtig te verwijderen.

Er is geen zuigkracht meer

Controleer of de "dunne rubberen ring" in het desoldeerpistool aanwezig is. Als deze aanwezig is: koppel de zuigslang los van het hoofdstation en controleer of er zuigkracht aanwezig is bij het hoofdapparaat. Als er zuigkracht aanwezig is bij het hoofdapparaat, kan er sprake zijn van een verstopping of een ontbrekende/beschadigde rubberen- of siliconen ring in het desoldeerpistool.



De nozzle wordt niet warm genoeg / het soldeertin smelt niet

Controleer of het station op de juiste temperatuureenheid (°C/°F) is ingesteld. Het komt wel eens voor dat men denkt dat het station op °C staat, terwijl het in werkelijkheid op °F is ingesteld. Dit leidt dan uiteraard tot een lagere werkelijke temperatuur dan de verwachte temperatuur.

Zorg ervoor dat de nozzles schoon en onbeschadigd zijn. Het vooraf vertinnen van de nozzle helpt bij het smelten van de soldeerverbinding.

Garantie

De garantieperiode van dit product gaat in op de aankoopdatum. Storingen die het gevolg zijn van oneigenlijk gebruik, zoals onjuiste behandeling en ondeskundige reparatie, aanpassing of verkeerde afstelling van het apparaat, vallen niet onder de garantie.

Voor reparaties die buiten de garantieperiode vallen, worden onderhoudskosten in rekening gebracht; de kosten voor dit onderhoud komen voor rekening van de gebruiker.





For more information or the latest updates, please check eleshop.eu.

Questions? Contact Eleshop.



Voor meer informatie of de laatste updates, kijk snel op www.eleshop.nl.

Vragen? Neem contact op met Eleshop



Fijenhof 1, 5652AE Eindhoven, the Netherlands

+31 (0)40 711 38 39

info@eleshop.com

